4.4. ANTET VE PARÇA LİSTESİ4.4.1. Tittle Block (Antet4.4.2. Parts List (Parça Listesi)



Makine ve Tasarım Teknolojisi Alanı

4.4. ANTET VE PARÇA LİSTESİ

Parça görünüşleri yerleştirilmeden önce teknik resim sayfaları dış çerçeve ve antet olmak üzere temel olarak iki bölümden oluşur.

4.4.1. Tittle Block (Antet)

Antet: Çizim ile ilgili gerekli bilgilerin (çizen, tarih, parçanın adı ve resim numarası vb.) bulunduğu bölümdür. Bir tablo içinde verilen bilgiler genellikle kâğıdın sağ alt tarafında bulunur. Program bünyesinde verilen şablonlarda antet hazır olarak gelmektedir.

Kullanıcı tanımlı antet kullanmak için Sheet Setting bölümünün altında bulunan Title Block komutunu kullanılır.

Title Block komutu üzerindeyken farenin sağ tuşuna basılarak **Edit Title Block** komutu seçilir Ekrana gelen diyalog kutusundan referans alınacak antet şablonu ve yeni antedin adı yazılır ve OK tuşuna basılır Oluşturulmak istenen antedin çerçevesi çizilir, yazıları ve etiketleri yerleştirilip Finish Title Block butonu ile onaylanır



4.4.2. Parts List (Parça Listesi)

Montaj resimleri için parça listesi tablosunun otomatik olarak oluşturulmasını sağlayan komuttur. Teknik resim sayfasına montajın görünüş/görünüşleri yerleştirildikten sonra bu komut seçilir ve sayfa içinde istenen yere konumlandırılır. montaj parçasının önden görünüşünün yerleştirildiği bir teknik resim sayfasına parça listesi eklenmiştir.

Parça listesi ile birlikte parçalar üzerine parça numarası baloncukları da otomatik olarak eklenir. izometrik görünüş yerleştirilmiş bir teknik resim sayfasına parça listesinin eklenişi gösterilmiştir.

Parça listesi üzerinde duble click yapıldığında diyalog kutusu açılır ve buradan listeye eklenecek unsurlar kontrol edilebilir ve sıraları değiştirilebilir.





Parça listesine eklenebilecek unsurlar aşağıdaki gibidir.

Item: Montaj sırası Part Number: Parça numarası Description: Açıklama Qty: Parça adedi Part Name: Parça ismi Material: Malzeme bilgisi Mass: Ağırlık bilgisi



 Hole anda Thread Note: Delik sihirbazı ya da vida açma komutları ile oluşturulmuş deliklere kılavuz çizgi yardımı ile açıklama eklemek için kullanılan komuttur. Açıklama kısmında delik ya da vida ile ilgili bütün bilgiler yer alır. Görsel'da değişik Hole komutu ile oluşturulmuş delikler ve Thread komutu ile oluşturulmuş vida bilgileri kılavuz çizgiler ile gösterilmiştir





4.3.4. Symbols (Semboller)

Görünüşler üzerine şekil toleransları, konum toleransları, yüzey işleme işaretleri ve referans yüzeyleri eklemek için kullanılan komutların kullanıldığı bölümdür



- Surface Texture: Yüzeylerin hangi yöntemle üretileceğinin açıklandığı sembollerdir. Konumlandırılacak yüzey seçilir ve (istenirse konum çizgileri eklemek için diğer noktalar seçilip) ENTER tuşuna basılır. Açılan diyalog kutusunda standartlar çerçevesinde değerler belirlenip OK tuşuna basılır
- Feature Control Frame: Şekil ve konum toleransı eklemek için kullanılan komuttur. Konumu Surface Textrure'de olduğu gibi belirlenip ilgili toleranslar çerçevesinde değerler belirlenip OK tuşuna basılır
- Datum Identifier: Görünüşlere referans sembol eklemek için kullanılan komuttur. Referans elemanı resim üzerinde harf ile gösterilir. Komut konumlandırıldıktan sonra açılan diyalog kutusuna ilgili değerler girilip OK tuşuna basılır.
- Welding: Kaynak ile birleştirilmiş yüzeyler için tolerans belirlenen komuttur. Tolerans konumu belirlendikten sonra açılan diyalog kutusunda kaynak tolerans gösterim standartları çerçevesindeki değerler belirlenip OK tuşuna basılır Semboller görünüşler üzerine eklenirken ilgili standartlar referans alınmalıdır.



					FEATURE CONTR	OL FR	AME			1					
					All Azound Top Note Bottom Note]•]•						
SURFACE TEXTURE			▼ First Frame								O WELDING		<u></u>)		
Symbol Type	1	4	e/		Geometric Symbol			0	N				* * *		
AllAround	0					0	۵	2	T				Process Weld type	Tat Process	-
First Requirement	a					11	\oplus	0	0				Penetration depth		
Second Requirement						Я	81	÷					Size		
Third Requirement					First Tolerance				•				Distance	++	→ ←
First Process					First Datum				-	O DATUM IDE	NTIFIER		Contour	= = ×	~ #
Second Process					Second Datum				*	Identifier	A		Options	ø E ÷	0
Direction of Lay		=	1	Х	Third Datum				+	Datum Note			identification line		
	М	С	R	Ρ	Second Fra	ime				Thread Note		•	Flp Reset	▲ ►	
0	OK		Can	cel	0	0	K	0	Cancel	0	OK	Cancel	0	OK	Cancel
1	a					b					С			d	



4.3.5. Tables (Tablolar)

Teknik resim sayfasına tablo eklemek için kullanılan komutların bulunduğu bölümdür



Custom Table komutu seçildikten sonra ekranda satır ve sütunlardan oluşan tablo ve diyalog kutusu görünür

		• TABL	• TABLE		
	 	Туре	E Custom Table		



Referans tablo konumlandırıldıktan sonra Görsel de görülen diyalog kutusu yardımı ile tablonun satır ve sütun denetimi yapılır. Hücreler içine yazı yazmak için üzerine gelip duble click yapmak gerekir. Satır ve sütun boyutlandırması için solda ve altta bulunan siyah kutucuklar üzerinde farenin sol tuşuna basılarak konumu belirlenir





